

DYNAMIC LONGWAY

SAE 10W-40, API CI-4



ОТЛИЧНАЯ
ТЕРМИЧЕСКАЯ
СТАБИЛЬНОСТЬ

НАРАБОТКА МАСЛА

60 000 км

ИЗМЕНЕНИЕ ВЯЗКОСТИ
ПРИ 100 °С

9,21%



ОТЛИЧНЫЕ
МОЮЩИЕ
СПОСОБНОСТИ

ИЗМЕНЕНИЕ
ЩЕЛОЧНОГО ЧИСЛА

31%



ВЫСОКО-
ЭФФЕКТИВНЫЕ
ПРИСАДКИ

ЭЛЕМЕНТЫ
ИЗНОСА

ОТСУТСТВУЮТ

Опыт применения:
**седелный тягач
SCANIA R360**



**■ РЕКОМЕНДУЕТСЯ
ДАЛЬНЕЙШАЯ
ЭКСПЛУАТАЦИЯ
БЕЗ ЗАМЕНЫ МАСЛА**

**ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЙ
№3574/515 от
25.11.2021 г.**



Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:
http://lab1net.urctad.ru/info/05/protokol05/106917-437-4134-9656-28004116000

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛО / СМК.1903-19 от 14.05.2019г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2020 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3574/515 от 25.11.2021 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер: 3574/1 от 23.11.2021 г.	<p>НОРМА</p>
Номер пробы Заказчика: ИН 002	
Наименование Заказчика: ООО "НЕФТЕСИНТЕЗ"	
Дата отбора пробы: 21.11.2021	
По акту отбора: -	
Дата получения пробы: 23.11.2021 14:08	
Марка масла: Dynamic Long Way SAE 10w-40, API CI-4/SL	
Идентификация оборудования: Магистральный тягач	
Место отбора пробы: Картер ДВС	
Вид, марка техники: Scania P 360	
Серия, номер узла / двигателя: DC 12	
Год выпуска: 2014	
Объем системы (л): -	
Общий пробег, (км, м/ч): 1144796	
Наработка масла, (км, м/ч): 60000	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 6
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 2
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 1
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 2
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 1
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185 0
2. Элементы присадок			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 0
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 49
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 15
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 4 760
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 940
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 1 091
3. Загрязнение			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 7
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 3
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 3
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200 0
4. Физико-химические свойства масла			
Щелочное число	мг KOH/g	ГОСТ 11362	8,87
Кинематич. вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33	13,62
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	150
Кислотное число	мг KOH/g	ГОСТ 11362	1,50

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.
*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик